

Sigma Select

Nagy teljesítményű, adaptálható MIG/MAG hegesztőgép professzionális iparágakban dolgozó elhivatott hegesztők számára tervezve



Elkötelezve a hegesztés iránt.

Okos beruházás.

Készüljön fel a jövőre.

**Emelje a színvonalát.
Hegesszen Sigma Selecttel.**

MIGATRONIC



Nagy teljesítményű, adaptálható megoldás bonyolult hegesztésekhez.

Vállalja el könnyedén a legbonyolultabb hegesztési feladatokat is, mert tudja, hogy képes teljesíteni.

Sigma Selectjének testreszabása

Állítsa össze a Sigma Selectet a szükséges hardverekkel és szoftverekkel, hogy megfeleljen hegesztési termelése aktuális igényeinek. A gép pontosan az Ön igényeire lesz szabva, a lehető legjobban támogatva a napi munkafolyamatokat.

Frissítés, ha az igényei megváltoznak

Frissítse Sigma Select készülékét, amikor csak alkalmazkodnia kell az új igényekhez vagy követelményekhez a termelésben. Ezt a gép teljes élettartama alatt elvégezheti.

Megtérülés

A Sigma Selecttel mindig az igényeinek megfelelő funkciókkal rendelkezik. Nem kell aggódnia a jövő miatt. Megerősíti pozícióját a piacon, és vonzóbbá válik versenytársainál. Fektessen be okosan és nyerjen el több megrendelést

Válasszon léghűtést a rövidebb varratokhoz.

Válassza ezt a kompakt hegesztőgépet a fülkében végzett összetett hegesztési feladatokhoz. Ha állandóan a hegesztőtársa mellett kell lennie, válassza a kompakt változatot. A csúcsmínőségű léghűtéses hegesztőpisztolyokkal folyamatosan hűthet.



Huzalelőtölés
Kompakt kialakítás

Vezérlés
Szinergikus DC vagy impulzus

Hűtés
Levegő

Áramerősségi tartomány
15–300/400/550 A

Sigma Select C
Kompakt kialakítás

Válassza a különálló változatot.

Válassza ezt a hegesztőgépet, ha összetett hegesztési feladatok elvégzéséhez fizikailag el kell választania a hegesztőt és a gépet. Hegesszen olyan távol az áramforrástól, amennyire az összekötő kábelek megengedik. A csúcsmínőségű léghűtéses hegesztőpisztolyokkal folyamatosan hűthet.



Huzalelőtölés
Különálló egység

Vezérlés
Szinergikus DC vagy impulzus

Hűtés
Levegő

Áramerősségi tartomány
15–300/400/550 A

Sigma Select S
Különálló huzalelőtölő

Válassza a folyadékhűtést és legyen elsőrangú.

Válassza a folyadékhűtést, ha órákon át kell hegeszteni a fülkében. A hegesztőpisztoly hossza szabályozza a hegesztő és a gép közötti távolságot. Ragyogó teljesítményt nyújthat, mert a Select kompakt mindig kéznél van.



Huzalelőtölés
Kompakt kialakítás

Vezérlés
Szinergikus DC vagy impulzus

Hűtés
Víz

Áramerősségi tartomány
15–300/400/550 A

Válassza ki, hogy távolról hegeszthesen.

Különálló huzalelőtölővel kiválaszthatja, hogy távolabbra megy, mégis ragyogó varratokat készíthet. Könnyedén mozoghat, tartályok belsejében vagy a szűk helyeken hegeszthet. Olyan messzire mehet, amennyire a vízhűtéses összekötő kábelek és hegesztőpisztolyok engedik. Emelje a szintjét a távolság növelésével.



Huzalelőtölés
Különálló egység

Vezérlés
Szinergikus DC vagy impulzus

Hűtés
víz

Áramerősségi tartomány
15–300/400/550 A

Nagyszerű hegesztési élmény

A **Szinergikus DC** vezérlési szint hozzáférést biztosít az összes hegesztési programhoz.

Az **impulzus** vezérlés hozzáférést biztosít az összes hegesztési programhoz, és jobb ívszabályozást biztosít, ami növeli a hegesztési sebességet.

Azonnali hozzáférést kap az összes hegesztőprogramhoz

A hegesztőgép kiválasztásakor elengedhetetlen a megfelelő technológia és rugalmasság a különféle feladatok elvégzéséhez.

A Sigma Select segítségével hozzáférhet az összes elérhető Migatronics hegesztőprogramhoz. Amikor egy új hegesztési eljárás kerül piacra, kéznél lesz a legmegfelelőbb program anélkül, hogy telepítenie kellene vagy meg kellene vásárolnia azt.. Bármely hegesztő azonnal elkezdheti a munkát.

Hozzáférhet a szénacélhoz, rozsdamentes acélhoz, alumíniumhoz, porbeles huzalhoz és speciális ötvözetekhez hegesztőprogramokhoz.

	Szinergikus DC	Impulzus
Hegesztőprogramok		
Alapcsomag	Tartalmazza	Tartalmazza
Szénacél csomag	Tartalmazza	Tartalmazza
Rozsdamentes acél csomag	Tartalmazza	Tartalmazza
Alumínium csomag	Tartalmazza	Tartalmazza

Hegesztési funkciók kiválasztása

Az intelligens hegesztési funkciók leegyszerűsítik az egyébként bonyolult varratokat. Válassza ki azokat, amelyekre most van szüksége, és adjon hozzá továbbiakat, amikor az igényei megváltoznak.

	Szinergikus DC	Impulzus
Hegesztési funkciók		
MigaJob Control	Tartalmazza	Tartalmazza
DUO Plus	Tartalmazza	Tartalmazza
Sequence	Tartalmazza	Tartalmazza
Sequence Repeat	Opcionális	Opcionális
MigaLog	Opcionális	Opcionális
PowerArc	Opcionális	Opcionális
Intelligent Gas Control	Opcionális	Opcionális
Intelligent Arc Control	Opcionális	Opcionális
Intelligent Spatter Control	Opcionális	Opcionális
Intelligent Current Control	Opcionális	Opcionális
Power Arc Pulse		Opcionális

MigaLog

Nyomon követheti hegesztési adatait, és elemezheti vele hegesztési termelését.

Sequence

Akár 9 szekvenciát is elmenthet, és pusztán a hegesztőpisztoly ravaszának megérintésével válthat közöttük.

Sequence Repeat

Alakítsa ki az ideális ívet speciális hegesztési feladataihoz. Kapcsolja össze az egyedi szekvenciákat, és szabja testre a hegesztési ciklusokat.

Intelligent Gas Control (IGC®)

Használja a kellő gázmennyiséget minden egyes varrathoz, megelőzheti a túlfogyasztást és hosszú távú megtakarítást érhet el.

Intelligent Arc Control (IAC)

Tökéletes beolvadás és szilárd alap az első varratban, a gyöksorban.

Intelligent Current Control

Stabil hegesztési varratok készítése szűk résekben, hosszú huzalkinyúlással.

Miga Job Control

Mentse el kedvenc hegesztési beállításait, amelyeket bármikor előhívhatja.

DUO Plus

Tökéletes megjelenés – majdnem olyan, mint a TIG-hegesztés.

PowerArc

Maximális varratbeolvadás vastag lemezeknél. A hegesztési sebesség növelése a hagyományos rövidzáras hegesztéshez képest.

PowerArc impulzus

Az impulzus hegesztés sebességét akár 30%-kal is növelheti a hagyományos impulzus hegesztéshez képest.

Intelligent Spatter Control

Minimalizálja a fröccsenést minden hegesztésnél, és kevesebb időt töltsön a utókezelésen.

Grafikus kezelőpanel

A grafikus kezelőpanel a programok széles választékának és az intelligens hegesztési technológiáknak köszönhetően leegyszerűsíti a fejlett hegesztést. A funkciók közötti navigálás és a hegesztési paraméterek beállítása intuitív. Könnyen használható mind a hegesztő, mind a csoportvezető számára. Hozzájárul a napi munkafolyamatok hatékonyságának növeléséhez.

A felhasználói felület



A felület felhasználóbarát mind a tapasztalt, mind a kevésbé tapasztalt felhasználók számára. A jól ismert szimbólumok és a beállítások vizuális bemutatása jelzi, hogy a beállításai hogyan hatnak a hegesztésre.

Frissítés SD-kártyával



Ha frissíteni szeretné a hegesztőberendezését, ezt SD-kártyával szoftverfrissítés formájában teheti meg. A gépét teljes élettartama alatt frissítheti.

Speciális beállítások lezárása



A vezérlőpanel két szinten történő lezárásához használjon lezárókártyát. Meghatározza, hogy a felhasználó mely beállításokhoz férhet hozzá. Ez különösen akkor hasznos, ha standard hegesztési eljárási előírásoknak (WPS) kell megfelelnie. A lezárókártya opcionális funkció.



Levehető

Válassza a levehető vezérlőpanelt, ha magával szeretné vinni. Ez lehetővé teszi a hegesztőnek a beállítások módosítását anélkül, hogy eltávolodna a hegesztés helyétől.

Beépített

Egyes munkakörnyezetekben a hegesztőberendezések gyorsabban elhasználódnak, mint másokban. Válasszon beépített vezérlőpanelt, ha azt szeretné, hogy még ellenállóbb legyen az ütésekkel és a gyártócsarnokban lévő környezeti hatásokkal szemben.



„Fontos számunkra, hogy modern gépekbe és a legújabb technológiákba ruházzunk be. Ezért használunk elsősorban Migatron hegesztőberendezéseket. Legutóbb öt Sigma Select gépbe ruháztunk be. Ezek felhasználóbarátok, könnyen beállíthatók, és ezért ideálisak a gyártásunkban felhasznált, egyedi tervezésű alkatrészekhez.

Peter Iversen, a dán Brimas termelési igazgatója és társalapítója

Amit ügyfeleink mondanak ...

... a sokoldalúságról

„A Sigma Selecthez szoftverek széles skálája alkalmazható, ami rendkívül sokoldalúvá teszi a gépet. Szakképzett hegesztőinknek nagyobb szabadságot ad munkájuk végzéséhez, mivel úgy programozható, hogy az összes hegesztési tanúsítványunkat támogassa. Nagyon elégedettek vagyunk, és ezt tekintjük mércének az új hegesztőgépekbe történő jövőbeli beruházásokhoz.”

Nordic Steel

... a vezérlőpanelről

„Rugalmasságunk és csúcsmínőségű szállítási képességünk a legkorszerűbb technológiákhoz való hozzáférésünkön múlik. Korábban még nem volt grafikus vezérlőpanellel ellátott hegesztőgépünk, de nem volt nehéz megszokni. Könnyű megtalálni a megfelelő beállításokat.”

B&E Stål

... a Teljesítmény ív impulzusról

„A Power Arc Pulse (Teljesítmény ív impulzus) 25 százalékkal növeli a hegesztési sebességet – a minőség romlása vagy a beolvadás mélység csökkenése nélkül. A hegesztés most már koncentráltabb és stabilabb. Csökkenti a lemezdeformációk mértékét a kész alkatrészekben, és jelentősen mérsékli a hegesztési fröcskölés mennyiségét. Ezáltal 50 százalékkal kevesebb idő megy el utómunkákra.”

Fjordvejs Maskinfabrik

A DUO Plus funkcióról

„A Sigma Select és a DUO Plus segítségével gyönyörű varratokat érhetünk el minimális fröcsköléssel. Ezért ezt megbeszéltük az ügyfelünkkel, aki nem tartja problémának a MAG-hegesztésre való átállást. Ennek eredményeképpen egyes alkatrészek hegesztési idejét 22 százalékkal csökkentettük, anélkül, hogy ez befolyásolta volna kiváló hegesztési minőségünket.”

Weissenborn

... a mobilitásról

„Kipróbáltuk a Sigma Selectet, és jó benyomást tett ránk a sokoldalúságával, tartósságával és felhasználóbarátságával. A hordozható vezérlőpanel különösen értékes funkció számunkra, mivel nagyfokú mobilitást biztosít hegesztőinknek.”

J. E. Juncker

... az Intelligens gázvezérlésről

„Amióta megkaptuk az új, Intelligens gázvezérléssel ellátott gépeket, a gázfogyasztásunk 30 százalékkal csökkent. A gázszolgáltatónk nem értette, hogy ez miért történt, és megkérdezték, nem történt-e valamilyen hiba. Az új gépek tehát nagy lökést adtak nekünk.”

Nordic Steel Force

Minden hegesztő legszorosabb szövetségese



TWIST 30° hegesztőpisztoly

A TWIST 30° hegesztőpisztolyokat kifejezetten alumínium-huzalokhoz fejlesztették ki. A pisztolyok szögét a standard 45°-ról 30°-ra csökkentettük. A hegesztő egyenes és stabil huzalelőtölést fog tapasztalni a huzalvezetőből eredően, és kevesebb huzalvezető-cserére lesz szükség. Az alumíniummal való hegesztés kevésbé lesz kockázatos, és megbízhatóbbá válik.

Intelligens hegesztőpisztoly-modulok

Adjon hozzá egy intelligens hegesztőpisztoly modult a hegesztőpisztolyához, hogy könnyen hozzáférjen a hegesztési paraméterek beállításához a fogantyún. A hegesztők pontosan finomhangolhatják a beállításokat, lefelé egészen egy amperig, anélkül, hogy közvetlenül a gép mellett lennének. Ez a készülék azokat a hegesztőket szolgálja, akiknek szükségük van az ív beállításának pontosságára és precizitására, vagy ha sorozatban hegesztenek.



Húzó-toló hegesztőpisztoly

A 10 méter hosszú vízűtéses húzó-toló hegesztőpisztoly precíz és stabil huzalelőtölést biztosít a leglágabb hegesztőhuzalokhoz, az alumíniumot is beleértve. Csökkenti annak kockázatát, hogy a lágy huzalok hegesztés közben oldalirányban kimozduljanak a görgőkben a hegesztőpisztoly belsejében. A hegesztő rendkívül magas huzalelőtölési minőséget fog tapasztalni.



Közbenső huzalelőtoló (IWF)

A vízűtéses IWF könnyű és tartós alternatíva a súlyos huzalelőtölők hordozásával szemben. Megnöveli a hegesztők munkaterületét, akik így akár 30 méter távolságban is dolgozhatnak az áramforrástól. Adjon hozzá egy Smart Torch modult a hegesztőpisztolyhoz, így a hegesztők akár órákon át a távolban dolgozhatnak a géptől.



Műszaki adatok

	Sigma Select 300	Sigma Select 400	Sigma Select 550
Áramerősségi tartomány (MIG)	15–300 A	15–400 A	15–550 A
Hálózati feszültség +/- 15%	3 × 400 V	3 × 400 V	3 × 400 V
Biztosíték	16 A	20 A	35 A
Hálózati áramerősség, effektív	11,0 A	17,5 A	27,2 A
Hálózati áramerősség, max.	15,4 A	26 A	39,2 A
Teljesítmény, 100%	9,0 kVA	12,1 kVA	18,9 kVA
Teljesítmény, max.	10,7 kVA	18,0 kVA	27,1 kVA
Nyitott áramkörü feszültség	50–60	65–70	75–80
Potenza, circuito aperto	11 W	12 W	12 W
Hatékonyág	87 %	80 %	90 %
Teljesítménytényező	0,90	0,90	0,90
Munkaciklus 100% /20°C (MIG)	290 A/28,5 V	345 A/31,5 V	475/37,8
Munkaciklus max./20°C (MIG)	-	400 A/65%/34,0 V	550 A/60%/41,5 V
Munkaciklus 100% /40°C (MIG)	220 A/25,0 V	300 A/29,0 V	430 A/35,5 V
Munkaciklus 60% /40°C (MIG)	240 A/26,0 V	370 A/32,5 V	510 A/39,5 V
Munkaciklus max./40°C (MIG)	300 A/25%/29,0 V	400 A/50%/34,0 V	550 A/50%/41,5 V
Alkalmazási osztály	S/CE	S/CE	S/CE
Védettségi osztály	IP 23S IP 23	IP 23	IP 23
Szabványok	IEC 60974-1 IEC 60974-10 Cl. A	IEC 60974-1 IEC 60974-10 Cl. A	IEC 60974-1 IEC 60974-10 Cl. A
Méret C (inkluzív targonca) (MxSZxH)	1081 mm × 573 mm × 1066 mm	1081 mm × 573 mm × 1066 mm	1081 mm × 573 mm × 1066 mm
Méret S (inkluzív targonca) (MxSZxH)	831 mm × 573 mm × 1066 mm	831 mm × 573 mm × 1066 mm	831 mm × 573 mm × 1066 mm
Súly C (inkluzív targonca)	69 kg	84 kg	85 kg
Súly S (inkluzív targonca)	52 kg	61 kg	62 kg

Fenntartjuk a jogot, hogy változtatásokat végezzünk.

	MWF 30 huzalelőtoló	MWF 32 32 huzalelőtoló
Huzalelőtolás sebessége	0,5–30,0 m/perc	0,5–30,0 m/perc
Huzaldob átmérője	300 mm	300 mm
Munkaciklus 100%/40°C	430 A/100%	430 A/100%
Hegesztőpisztoly-csatlakozás	EURO	EURO
Védettségi osztály	IP 23	IP 23
Szabványok	IEC 60974-5 -10 Cl. A	IEC 60974-5 -10 Cl. A
Méret (ma x szé x ho)	413 x 310 x 750 mm	457 x 260 x 672,5 mm
Súly	11,6 kg	14 kg

Fenntartjuk a jogot, hogy változtatásokat végezzünk.

	MCU 1300 hűtő egység
Hűtőkapacitás (l/perc)	1300 W
Tartálytér fogat	5 l
Max. nyomás	5 bar
Max. hőmérséklet	70 °C
Szabványok	IEC 60974-2 -10 Cl. A
Méret (ma x szé x ho)	207 x 260 x 680 mm
Súly	20 kg

Fenntartjuk a jogot, hogy változtatásokat végezzünk.

Szerviz

Széles körű szervizhálózatunk kiszolgálja Önt

Akkreditált szervizpartnerekből álló hálózatunk egész Európában készen áll arra, hogy támogassa az Ön hegesztési termelését. A hivatalos szervizpartnerek képzett szerviztechnikusokkal rendelkeznek, akik szakszerű szervizelést és karbantartást végeznek. A szerviztechnikusok ismerik az Ön hegesztőgépet, és szervizkocsijuk tele van gyári pótalkatrészekkel, kalibráló, mérő és tesztelő berendezésekkel.

Látogasson el a migatron.com/service oldalra, hogy megtalálja a közelében lévő szervizpartnert.

Hosszabbítsa meg Sigma Select készülékének garanciáját

Ha a Migatronictól vásárol, biztos lehet benne, hogy kiváló minőségű terméket kap. Az új hegesztőgépekre vonatkozó 2 éves garanciaidőn túlmenően a garancia akár 5 évre is meghosszabbítható.

A meghosszabbított garancia fenntartásához éves szervizellenőrzésre van szükség.

Az újonnan vásárolt Sigma Selectjét legkésőbb a vásárlástól számított 30 napon belül regisztrálja a migatron.com/warranty oldalon. Ezután akár 5 év garanciát is kaphat a kiválasztott alkatrészekre.



Sigma Select

52283054



További tudnivalók a migatronicsigma.com oldalon

Migatronicsigma Kft
Futó utca 37-45.
H-1082 Budapest
Magyarország

Telefon: (+36) 70 630 0604
Fax: (+45) 96 500 601
info@migatronicsigma.hu

MIGATRONICSIGMA