

Húzó-toló hegesztőpisztoly

Stabil huzaladagoláshoz lágy huzaloknál

A vízhűtéses húzó-toló hegesztőpisztoly MIG/MAG hegesztéshez precíz és stabil huzaladagolást biztosít a leglágyabb hegesztőhuzalokhoz, az alumíniumot is beleértve.

Csökkenti annak kockázatát, hogy a lágy huzalok hegesztés közben oldalirányban kimozduljanak a görgőkől a hegesztőpisztoly belsejében. A hegesztő rendkívül magas huzaladagolási minőséget fog tapasztalni.

Válassza a húzó-toló hegesztőpisztolyt grafikus intelligens hegesztőpisztoly (Smart Torch) modullal, amely könnyű hozzáférést biztosít a hegesztési paraméterek beállításához a hegesztőpisztoly fogantyúján. A grafikus kijelző segítségével a hegesztők tökéletesen finomhangolhatják a beállításokat, egészen egy amperig, anélkül, hogy közvetlenül a gép mellett lennének.

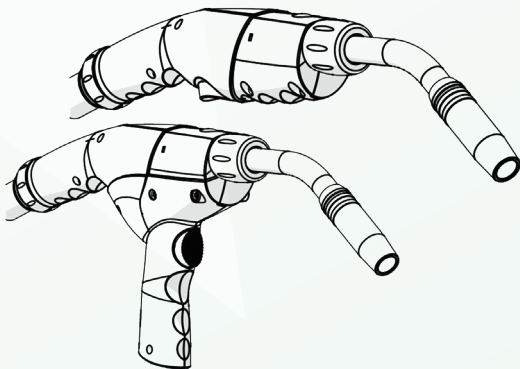
Valamennyi 2021 februárja óta vásárolt Sigma Select gép támogatja a húzó-toló hegesztőpisztolyt.

Alkalmazások

A hegesztőpisztoly nélkülözhetetlen berendezés professzionális hegesztők számára, nagyméretű alumíniumszerkezetek létrehozásához a tengeri és szállítási szegmensben, hajók, vonatok, autóbuszok, alvázak és tartálytehergépkocsik hegesztéséhez.

Azonnal üzembe helyezhető (plug and play)

A hegesztőgép automatikusan felismeri a húzó-toló hegesztőpisztolyt. A felhasználónak nem szükséges módosítania a beállításokon vagy kalibrálást végeznie.



Valamennyi húzó-toló hegesztőpisztolyt pisztolymarkolathoz szükséges extra fogantyúval szállítjuk. Szűk helyeken való hegesztéshez a hegesztőpisztolyt a fogantyú nélkül használja.



Cikkszám

80890410	húzó/toló, FKS400, egyenes, 10 m 1,2 U
80890411	húzó/toló, FKS400, ívelt, 10 m 1,2 U
80890415	húzó/toló FKS400, egyenes, 10 m 1,2 U. <i>Grafikus intelligens hegesztőpisztoly modullal.</i>
80890416	húzó/toló FKS400, ívelt, 10 m 1,2 U <i>Grafikus intelligens hegesztőpisztoly modullal.</i>

A húzó-toló hegesztőpisztoly 1,2 mm-es alumínium hegesztésére van konfigurálva, de a kopóalkatrészek széles választéka kapható mindenféle hegesztési feladathoz.

Műszaki adatok

A motoros húzófeszültség típusa:	DC egyenfeszültség
Huzaladagolás sebessége:	0,5–24 m/perc
Elektróda polaritása:	rendszerint pozitív
A hegesztőpisztoly használatának módja:	kézi
Huzaltípusok:	a kereskedelemben kapható kör keresztmetszetű huzalok
Védőgáz (DIN EN 439):	CO ₂ és M21 kevertgáz

A hegesztőpisztoly általános adatai az EN 60974-7 szerint

Típus:	FKS 400 W
Hűtés:	víz
Terhelés:	CO ₂ 400 A, M21 350 A
Munkaciklus:	100%
Huzal-Ø:	0,8–1,6 mm
Gázáramlás:	10–20 l/perc
Áramlási hőmérséklet, max.	40°C
Hűtési adatok:	
Áramlás:	min. 1 l/perc
Áramlási nyomás:	min. 2,0 bar, max. 3,5 bar