



ZETA DRIE-FASE PLASMASNIJDERS, EENVOUDIG TE BEDIENEN EN MET EEN OPTIMALE SNIJECONOMIE

De Zeta 60-100 zijn draagbare en gebruiksvriendelijke drie-fase plasmasnijders met een robuuste behuizing die zijn bedoeld voor gebruik in werkplaatsen en reparaties in het veld. De machines worden gebruikt voor het snijden van alle geleidende metalen en metaallegeringen



ZETA 60-100 - PLASMASNIJDERS

Een gebruiksvriendelijk bedieningspaneel maakt regeling van het plasmasnijproces eenvoudig. Als het proces is ingesteld en de stroomsterkte is afgestemd op de plaatdikte, is de machine klaar om te snijden. De Zeta-plasmasnijders gebruiken alleen perslucht als plasmagas en kunnen gewoon op uw persluchtinstallatie worden aangesloten. De machines kunnen worden gebruikt met een generator als stroombron en hebben energiebesparende stand-by functies voor een optimale snij- en bedrijfseconomie. De plasmaboog wordt automatisch met de pilotboog ontstoken, wat een langere levensduur van de slijtonderdelen van het voorstuk oplevert.

FIJN GUTSEN MET ZETA 100

De Zeta 100 is voorbereid voor fijn gutsen; een proces dat bijvoorbeeld kan worden gebruikt om bij een bindingsfout de las uit te gutsen.

PLAATDIKTE BEPAALT MACHINEKEUZE

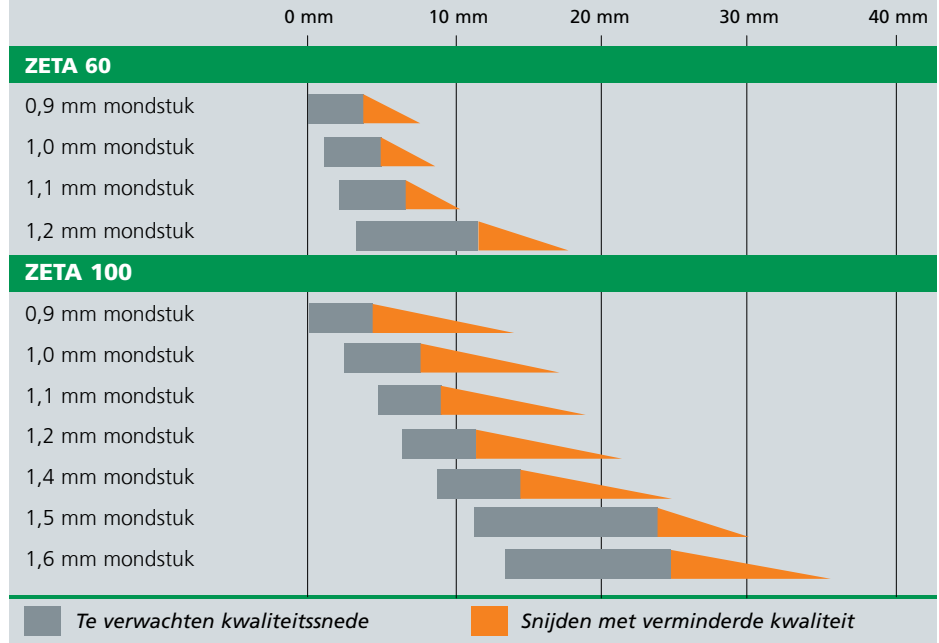
Met de Zeta 60 en Zeta 100 zijn kwaliteitssneden mogelijk in materiaal tot 12 resp. 25 mm dik. Als er geen speciale eisen aan de kwaliteit van de snede worden gesteld, kan de plaatdikte tot wel 50% worden vergroot. Bekijk de tabel voor de snijprestaties.

Wijzigingen voorbehouden.

STROOMBRON	ZETA 60	ZETA 100 // ZETA 100 AUTOMAT
Aansluitspanning, V	3x400	3x400
Aansl. autotransformator, +/- 15 %, V	3x230-500	3x230, 3x400, 3x440, 3x500
Zekering, A	10	20
Stroombereik, A/V	20/88-60/104	20/88-100/120
Inschakelduur 100%/40 °C, A/V	40/96	75/110
Inschakelduur 60%/40 °C, A/V	50/100	85/114
Inschakelduur max./40 °C, A/%V	60/40/104	100/40/120
Rendementsgraad	0,9	0,8
Open spanning, V	241	248
Snede, kwaliteit, mm	<12	<25
Snede, maximaal, mm	<18	<35
Beschermingsklasse	IP 23	IP 23
Norm	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-10	
Afmetingen (H x B x L), mm	360x220x570	405x345x675
Gewicht, kg	27	36 (6 m)/39 (15 m)

SNIJPRESTATIES

Deze tabel bevat richtlijnen voor het kiezen van het juiste snijmondstuk op basis van de maximale plaatdikte (koolstofstaal). Bij het snijden van andere materialen nemen snijcapaciteit en snijsnelheid af.



SNIJDEN VAN GEPERFOREERDE PLATEN IS EEN STANDAARDFUNCTIE

Na een druk op de juiste knop zijn de Zeta-machines klaar voor het snijden van geperforeerde platen.

HANDMATIG SNIJDEN

De Zeta 100 voor handmatig snijden wordt geleverd met een toorts met 6 m slang of een toorts met 15 m slang als een groter

bedrijfsbereik gewenst is.

AUTOMATISCH SNIJDEN

De Zeta 100 voor automatisch snijden wordt geleverd met een automatische toorts met 6 m slang en een aansluiting voor de afstandsbediening. Deze variant met ingebouwd boogdetectiesignaal, om het snijproces te automatiseren, is te besturen vanaf automatische machines en draaitafels.

OPTIONELE ACCESSOIRES

- Cirkelsnijgereedschap en rollergeleider
- Onderstel (Zeta 100)
- Verschillende snijmondstukken voor sneden van hoge kwaliteit

MIGATRONIC NEDERLAND BV

Bezoekadres:
Ericssonstraat 2, 5121 ML Rijen
Tel: +31 (0)161-747840
info@migatronic.nl
www.migatronic.nl

