



ZETA TRÓJFAZOWE PRZECINARKI PLAZMOWE - ŁATWA OBSŁUGA I OPTYMALNA EKONOMIA CIĘCIA

Zeta 60-100 to przenośne i przyjazne użytkownikowi trójfazowe przecinarki plazmowe w trwałej obudowie, zaprojektowane do zastosowania warsztatowego i do prac w terenie. Urządzenia przeznaczone są do cięcia wszystkich metali i stopów metali przewodzących prąd.



ZETA 60-100 - PRZECINARKI PLAZMOWE

Przyjazny użytkownikowi panel sterowania ułatwia sterowanie procesem cięcia plazmą. Wystarczy wybrać proces i ustawić odpowiednią do danej grubości blachy wartość prądu - i urządzenie jest gotowe do pracy. W przecinarkach plazmowych serii Zeta funkcję gazu plazmowego pełni sprężone powietrze i urządzenie można podłączyć do zakładowej instalacji sprężonego powietrza. Urządzenia mogą być zasilane z generatorów i posiadają energooszczędną funkcję czuwania, co zapewnia optymalne cięcie i ekonomiczną eksploatację. Automatyczne zajarzenie łuku plazmy za pomocą łuku pilotowego zapewnia dłuższą żywotność zużywających się części palnika.

ŻŁOBIENIE PRECYZYJNE PRZECINARKĄ ZETA 100

Zeta 100 umożliwia żłobienie precyzyjne, a więc także proces wykrywania braku przetopu po spawaniu.

GRUBOŚĆ BLACHY DECYDUJE O DOBORZE URZĄDZENIA

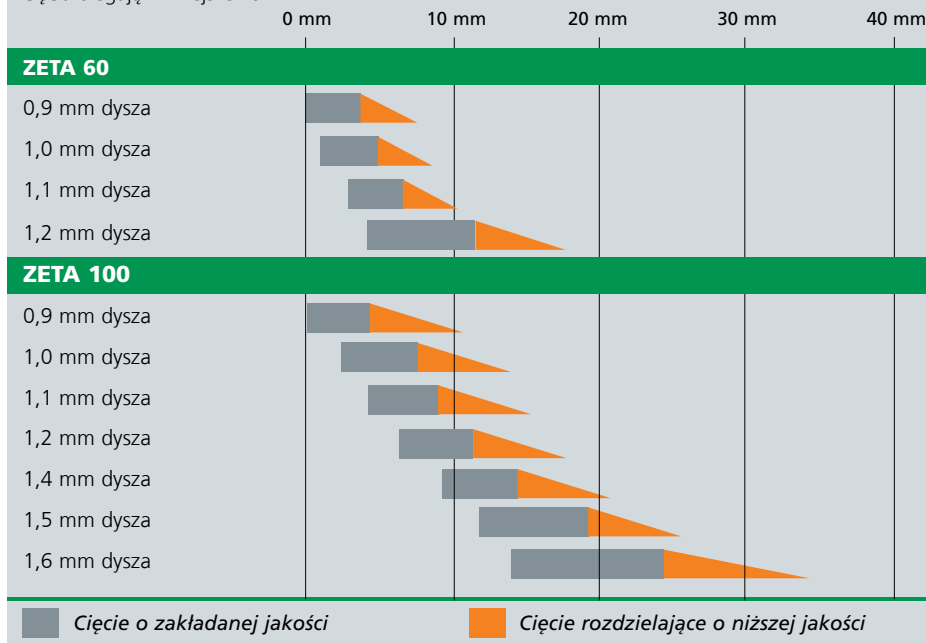
Przecinarki Zeta 60 i Zeta 100 umożliwiają cięcie odpowiednio na głębokości do 12 i do 25mm. W przypadku cięć rozdzielających, gdzie nie ma szczególnych wymogów dotyczących jakości cięcia, można ciąć blachy o 50% grubsze. Charakterystyki cięcia podano w tabeli poniżej.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian

ZASILACZ	ZETA 60	ZETA 100 // ZETA 100 AUTOMAT
Napięcie sieciowe, V	3x400	3x400
Napięcie autotransformer, +/- 15 %, V	3x230-500	3x230, 3x400, 3x440, 3x500
Bezpiecznik, A	10	20
Zakres prądu, A/V-A/V	20/88-60/104	20/88-100/120
Cykl pracy 100%/40°C, A/V	40/96	75/110
Cykl pracy 60%/40°C, A/V	50/100	85/114
Cykl pracy maks./40°C, A%/V	60/40/104	100/40/120
Współczynnik sprawności	0,9	0,8
Napięcie jałowe, V	241	248
Cięcie jakościowe, mm	<12	<25
Cięcie rozdzielające, maks., mm	<18	<35
Klasa ochrony	IP 23	IP 23
Norma	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-10	
Wymiary (wys. x szer. x dł.), mm	360x220x570	405x345x675
Ciężar, kg	27	36 (6 m)/39 (15 m)

CHARAKTERYSTYKA CIĘCIA

Tabela zawiera wytyczne dotyczące doboru rozmiaru dyszy do cięcia blach o określonej maksymalnej grubości wykonanej ze stali miękkiej. W przypadku cięcia innych materiałów wydajność i szybkość cięcia ulegają zmniejszeniu.



FUNKCJA CIĘCIA BLACH OTWOROWYCH W STANDARDZIE

Wystarczy nacisnąć jeden przycisk i przecinarka Zeta już jest gotowa do cięcia blach perforowanych i otworowych.

CIĘCIE RĘCZNE

Przecinarka Zeta 100 do cięcia ręcznego wyposażona jest w palnik z wężem o

długości 6m, lub - jeśli wymagane jest prowadzenie prac o większym zasięgu - w palnik z wężem o długości 15m.

CIĘCIE AUTOMATYCZNE

Przecinarka Zeta 100 do cięcia automatycznego wyposażona jest w automatyczny palnik z wężem o długości 6m oraz wyjście układu zdalnego sterowania. Wersja z wbudowanym układem sygnalizacji wykrycia łuku jest sterowana ze zautomatyzowanego urządzenia oraz stołu obrotowego przeznaczonego do automatyzacji procesu cięcia.

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- uchwyt do cięcia po okręgu i prowadnica rolkowa
- wózek (Zeta 100)
- różne wymiary dysz do cięcia wysokojakościowego

Migatronic A/S

Aggersundvej 33
DK-9690 Fjerritslev, Denmark
Tel: (+45) 96 500 600
Telefax: (+45) 96 500 601
migatronic.com

